# 

*Wojskowa Specjalistyczna Przychodnia Lekarska SPZOZ w Kielcach*

*ul.W.Szczepaniaka 23 25-118 Kielce*

*Regon 291011370*

*NIP 959-12-89-935 tel : 41 330 34 18, tel/ fax 41 330 34 11*



Kielce, 26.11.2019r.

**Do wszystkich zainteresowanych**

Znak sprawy**: ZP/1/2019 „Dostawa odczynników do immunochemii z dzierżawą analizatora immunochemicznego na okres 3 lat” – wybór najkorzystniejszej oferty.**

**Wojskowa Specjalistyczna Przychodnia Lekarska SPZOZ w Kielcach,** działając na podstawie art. 92 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 2164,  
Dz.U. z 2016 r. poz. 831, 996, 1020, 1250, 1265) informuje, że w wyniku postępowania przetargowego przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego **za najkorzystniejszą** uznała ofertę złożoną przez:

**Roche Diagnostics Polska Sp. z o.o.**

**Ul. Bobrowiecka 8**

**00-728 Warszawa**

Wartość oferty brutto: **358427,16 zł**

Słownie: trzysta pięćdziesiąt osiem tysięcy czterysta dwadzieścia siedem złoty 16/100

Uzasadnienie wyboru:

Oferta ww. firmy spełnia wszystkie wymagania techniczne zamawianego sprzętu laboratoryjnego oraz przedstawione w ustawie Prawo zamówień publicznych i specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Uzyskała największą ilość punktów przyznaną w oparciu o kryteria oceny ofert: **cena 60 punktów**, **jakość 40 punktów**. **Razem oferta uzyskała 100 pkt.** Oferta nie podlega wykluczeniu.

Zamawiający informuje, że zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie zgodnym z art. 94 ust. 2 pkt 1 a - w przetargu nieograniczonym złożono tylko jedną ofertę.

**DYREKTOR WSPL SPZOZ w Kielcach**

**mgr Konrad Łęcki**